

Rösler-Felgenbearbeitungsanlage

FBA 24/2 Turbo

Rösler, der Weltmarktführer auf dem Gebiet der Gleitschliffoberflächenbearbeitung, überzeugt mit einem Komplettpaket von Maschinen und Behandlungsmittel für die Hochglanzbearbeitung von Felgen. Verzichten Sie auf Experimente – Verlassen Sie sich auf das Know-how unserer Spezialisten!

Diese kompakte Felgenbearbeitungsanlage ist ideal geeignet für das Vorschleifen, Feinschleifen und Polieren von Kleinserien und Sonderfelgen bis 24 Zoll. Durch leichte Bedienbarkeit und schnellen Schleifkörperwechsel lassen sich Ihre Felgen innerhalb weniger Stunden stets reproduzierbar auf Spiegelglanz polieren.

Die speziell für die Bedürfnisse der Felgenbearbeitung entwickelte Anlagentechnik, mit zwei seitlich angeordneten Unwuchtmotoren, ermöglicht einwandfreie Ergebnisse bei kurzen Bearbeitungszeiten. Durch die stufenlose Drehzahlregelung und verstellbare Motorenstellung ist eine flexible Anpassung an jede Bearbeitungsaufgabe möglich.



Spiegelglanzoptik mit edlem Metall-Look für Gebraucht- und Neufelgen

- Anwendungsgebiete:**
- ▶ Hochglanzverdichten von Felgen jeglicher Art (Automobil und Motorrad) bis 24 Zoll
 - ▶ Aluminium-, Guss- und Schmiedefelgen
 - ▶ Polieren von anderen Motorelementen
 - ▶ Aufbereiten von Bauteilen beispielsweise aus dem Oldtimer-Bereich



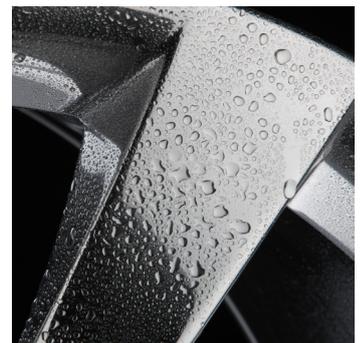
ROHFELGE



FEINSCHLIFF

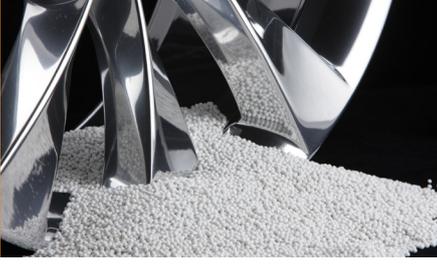


ENDSCHLIFF



LOTUSEFFEKT

Prozessstufen

Stufe 1		Vorschleifen (Gusshaut entfernen) <ul style="list-style-type: none">▶ Schleifkörper: RKB/WB2 10 K – 15 K▶ Reinigungs- und Poliermittel: Compound FBC 1▶ Bearbeitungszeit: ca. 2-3 Std*
Stufe 2		Feinschleifen (Vorpulieren) <ul style="list-style-type: none">▶ Schleifkörper: RKW/4 10 K – 15 K▶ Reinigungs- und Poliermittel: Compound FBC 1▶ Bearbeitungszeit: ca. 1-1,5 Std*
Stufe 3		Glanzpolieren (Hochglanzverdichten) <ul style="list-style-type: none">▶ Schleifkörper: RPT 3-4 G▶ Reinigungs- und Poliermittel: Compound FBC 6▶ Bearbeitungszeit: ca. 1-1,5 Std*

*die Bearbeitungszeiten sind abhängig von der Ausgangsqualität

Technische Daten

Arbeitsbehälter:

- ▶ Vorbereitet mit flexibler Aufspanvorrichtung für unterschiedliche Felgen
- ▶ Behälterabmessungen: Innendurchmesser: 700 mm; Behältertiefe: 550 mm
- ▶ Verschleißschutzauskleidung aus hochwertigem Polyurethan-Elastomer, Rösler HD 90
- ▶ Langlebige, spezialverrippte Schweißkonstruktion, spannungsarm gegläht

Motoren:

- ▶ Auf Dauerbelastung ausgelegte Spezial-Unwuchtmotoren
- ▶ Drehzahl 3000 U/min.
- ▶ Beste Anpassung auf das jeweilige Felgendesign durch stufenlose Drehzahlregelung über Frequenzwandler
- ▶ Automatische Drehrichtungsumkehr

Basisausstattung Verbrauchsmittel:

- ▶ 250 kg Gemisch aus RKB/WB2 + 25 kg Compound FBC 1
- ▶ 275 kg Gemisch aus RKW/4 + 25 kg Compound FBC 1
- ▶ 350 kg RPT 3-4 G V01T08 + 25 kg Compound FBC 6