



Verfahrensmittel



Gleitschlifftechnik



Effiziente Anlagen und innovative Technologien – leistungsstark und wirtschaftlich

Strahltechnik



Individuelle Anlagen-technik und intelligente Prozesslösungen – langlebig und energieeffizient

AM Solutions



Lösungen rund um die Additive Fertigung sowie Anbieter für 3D Post Processing Maschinen

➤ **80**

Mehr als 80 Jahre **Erfahrung**



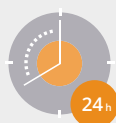
15 Standorte
mehr als **150** Vertretungen
mehr als **1.500** Mitarbeiter weltweit



Weltweite **Customer Experience Center**



Mehr als **15.000**
verschiedene Verfahrensmittel



Unser Service –
Betreuung rund um die Uhr



Vermittlung von Fachwissen
durch zertifizierte Trainer

Inhaltsverzeichnis

Verfahrensmittel	4
Customer Experience Center Gleitschlifftechnik	5
Auswahlkriterien für Rösler-Verfahrensmittel	6 - 7
Herstellung der Verfahrensmittel	8 - 9
Keramik-Schleifkörper	10 - 13
Kunststoff-Schleifkörper	14 - 15
Gleitschliffcompounds	16
Compounds für das Recyclingverfahren	17
Compounds für den Frischwassereinsatz	18
Pulver-Compounds	19
Schleifpasten und Schleifpulver	20
Polierpasten und Polierpulver	21
Trockenpolieren	22
Weitere Prozessmedien für das Gleitschleifen	23
Prozesswasser-Reinigung	24 - 26
Rösler Smart Solutions	27

VERFAHRENSMITTEL

Zusätzlich zu unseren Maschinenlösungen bieten wir das weltweit umfassendste Angebot an Verfahrensmitteln an, die eigens von uns in höchster „Made in Germany“-Qualität entwickelt und produziert werden. Mit über 80 Jahren Erfahrung

auf dem Gebiet der Oberflächentechnik bieten wir unseren Kunden individuelle Lösungen für neue Anwendungsbereiche, ebenso wie Potentiale für Produktverbesserungen und Kostensenkungen.

Stabile und reproduzierbare Prozesse sind unser tägliches Geschäft.



Das weltweit umfangreichste Verfahrensmittelprogramm am Markt

Unser Portfolio umfasst rund 15.000 Produkte und ist damit das umfangreichste Programm weltweit. Dazu zählen Keramik- und Kunststoffschleifkörper, Compounds und Prozesswasserreiniger. Viele unserer Verfahrensmittel sind aufgrund ihrer außerordentlichen Qualität für die Bereiche Luftfahrt, Medizin und Automobil validiert und können individuell an die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden angepasst werden.



Unsere Keramikschleifkörper-Produktion

Beste Qualität und schnelle Verfügbarkeit

Wir produzieren nach höchsten ökologischen Standards und überwachen die Qualität unserer Verfahrensmittel-Herstellung streng durch Qualitätskontrollen nach DIN EN ISO 9001.

In unserem Zentrallager in Deutschland und in den weltweiten Depots unserer Tochterfirmen haben wir jederzeit rund 8.000 Tonnen Verfahrensmittel vorrätig. So können wir garantieren, dass wir unsere Kunden weltweit jederzeit schnell und unkompliziert mit ihrem gewünschten Verfahrensmittel beliefern können.

CUSTOMER EXPERIENCE CENTER

GLEITSCHLIFFTECHNIK

Die Besonderheit des Rösler-Systems liegt in der **ganzheitlichen Betrachtungsweise**. Anlagen und Prozesse werden individuell sowohl auf die jeweiligen Bearbeitungserfordernisse als auch auf deren optimale Einbettung in den Fertigungsablauf zugeschnitten. Viele Standorte der Rösler Gruppe sind mit

einem eigenen **Customer Experience Center (CEC)** mit neuester Anlagentechnik ausgestattet.

Um Daten des jeweiligen Bearbeitungsablaufs zu gewinnen, werden in den CEC Werkstücke des jeweiligen Kunden zunächst einer **Musterbearbeitung** unterzogen.



Prozessentwicklung und -optimierung

Von der Musterbearbeitung über die Verfahrenskonzeption bis hin zur maschinentechnischen Umsetzung und einem kompetenten Aftersales-Service erhalten Sie **ganzheitliche Lösungen aus einer Hand**.

In unseren großzügig angelegten CEC können wir sämtliche Gleitschliffvorgänge realistisch abbilden. **Modernste**

Messtechniken – physikalisch und chemisch – unterstützen unsere Prozessentwicklung und -optimierung. Unsere Ingenieure und Techniker aus den **Konstruktions- und Entwicklungsabteilungen** arbeiten täglich an **individuell zugeschnittenen Systemlösungen**.

Produktentwicklung und -optimierung

Die einzigartige Bandbreite des Rösler-Portfolios, **weltweit vorhandene CEC** sowie unser bestens ausgestattetes Labor am Standort Untermerzbach schaffen die Voraussetzungen für wirtschaftliche und innovative Produktentwicklung und -optimierung im Gleitschleifen.

Von den Verfahrensmitteln über die Maschinen und

Vibrationsmotoren bis hin zu Prozesswasserzentrifugen und Verkettungselementen, wie Trocknern und Beschickungseinrichtungen, werden **alle Komponenten selbst entwickelt und hergestellt**. Diese hohe Fertigungstiefe ist einmalig in unserer Branche.

AUSWAHLKRITERIEN FÜR RÖSLER-VERFAHRENSMITTEL

Gleitschliffverfahren

Entgraten | Grobschleifen | Feinschleifen | Glätten | Glänzen | Polieren | Kantenverrunden | Reinigen
 Entfetten | Entzundern | Entrosten | Konservieren | Kugelpolieren | Druckentgraten

Schleifkörper	Typ	Der Schleifkörpertyp bestimmt die Schleifleistung sowie das Oberflächenschliffbild.
	Form	Die Form der Schleifkörper muss auf die Geometrie der Werkstücke abgestimmt sein, sodass alle Konturen erreicht werden können und keine Verklebungen entstehen. Die Schleifkörperform beeinflusst auch das Schleifverhalten: gewölbte, runde Formen arbeiten weniger aggressiv als kantige Schleifkörpergeometrien.
	Größe	Je größer und schwerer der Schleifkörper, desto intensiver ist die Schleifleistung und desto größer ist das Schliffbild.
	Separieren	Der Größenunterschied zwischen Werkstück und Schleifkörper muss ausreichend gewählt werden, um das Separieren zu ermöglichen – ferritische Werkstücke können magnetisch von den Schleifkörpern getrennt werden. In Spezialfällen entwickeln wir individuelle Lösungen.
Compound	Typ	Der Gleitschliffcompound hat primär die Aufgabe, die Oberfläche von Schleifkörpern und Werkstücken sauber zu halten und den Gleitschliffprozess auf konstantem Qualitätsniveau sicherzustellen. Gleitschliffcompound wird zweckmäßig ausgewählt nach <ul style="list-style-type: none"> ▶ dem zu bearbeitenden Werkstoff ▶ dem Einsatzbereich ▶ den Eigenschaften des Compounds ▶ dem angestrebten Bearbeitungsziel
Additive	Entschäumer	Zur kurzfristigen Bekämpfung von störendem Schaum in der Anlage bieten wir verschiedene Entschäumer an. Am häufigsten verwendet werden unsere Produkte ES3, ES4 und ES7. Unsere Entschäumer überzeugen durch einfaches Handling und können aufgesprüht oder dem Prozesswasser zugegeben werden.
	Korrosionsschutz und Entfettungsverstärkung	Zur Verstärkung des jeweiligen Bearbeitungseffektes bieten wir Ihnen diverse Additive an. Diese sind flüssig und können sowohl chargenweise als auch im kontinuierlichen Prozess zugegeben werden.
	Biozide	Biozide kommen in Prozesswasserkreislaufsystemen häufig zum Einsatz. Sie reduzieren die Keimzahl und sorgen so für weniger Pflegeaufwand und eine erhöhte Standzeit.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an uns oder unseren Außendienst.

Spezialverfahren

<p>RÖSLER Keramo-Finish®</p>	<p>Das RÖSLER Keramo-Finish®-Verfahren eignet sich zum Polieren von Bauteilen aus Eisen, Eisenlegierungen, Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer, Silber und bestimmten Zinklegierungen.</p> <p>Eingesetzte Verfahrensmittel sind</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ RP- und RCP-Keramik-Schleifkörper mit minimalem Abrieb für schleifende und polierende Prozesse ▶ RÖSLER Keramo-Finish®-Pasten der Typen RSP und RPP ▶ Rösler Compounds der Reihe FC und ZF zum Ausspülen der Paste, Reinigen, Korrosionsschutz, Aufhellung und Hochglanzpolieren
<p>Rösler ISF</p> <p>Chemisch beschleunigtes Gleitschleifen</p>	<p>Das ISF-Verfahren kombiniert chemische und mechanische Oberflächenbearbeitung und bearbeitet hochwertige Teile möglichst konturschonend.</p> <p>Eingesetzte Verfahrensmittel sind</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Spezielle ISF-Schleifkörper der Reihe Typ FM ▶ Spezial-Compounds zum chemisch beschleunigten Gleitschleifen, speziell auf die zu bearbeitenden Materialien abgestimmt
<p>Rösler Kugelpolieren und Druckentgraten</p>	<p>Das Kugelpolieren ist ein wirtschaftliches Verfahren, das dekorativen Glanz auf Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Bunt- und Leichtmetallen erzeugt. Gleichzeitig werden Kanten entschärft bzw. leicht entgratet.</p> <p>Eingesetzte Verfahrensmittel sind</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Stahl- und Edelstahlpolierkörper der Reihe RESK, RESA oder SAT zum abriebsfreien Druckentgraten und Druckpolieren ▶ Kugelpolier-Compounds der Reihe FC mit den für den Einzelfall optimierten Funktionseigenschaften
<p>Rösler Trockenpolieren</p>	<p>Poliergranulate sorgen für feinste Oberflächen. Dabei erfolgt der Materialabtrag im Mikrobereich. Das Ergebnis sind sehr glatte Oberflächen, die brillant glänzen, wie von Hand poliert.</p> <p>Eingesetzte Verfahrensmittel sind</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Rösler Poliermedien der Reihen SV und SVK als Trägermaterialien der prozessoptimierten Polierpaste ▶ Rösler Trockenpolierpasten der Reihen RPP 7.. und RSP 7..

Für die Bearbeitung Ihrer Werkstücke steht Ihnen unser komplettes Maschinenprogramm zur Verfügung:

Rundvibratoren | Trogvibratoren | Durchlaufanlagen | Rotomatics |
 Long Radius Vibratoren | Fliehkraftanlagen | Schleppfinishanlagen |
 Tauschschleifanlagen | Surf-Finisher | Multi-Surf-Finisher |
 Trockenanlagen | Prozesswasserrecyclinganlagen

Alle Prospekte
zum Download:



VERFAHRENSMITTEL AUS EIGENER HERSTELLUNG

Das umfangreichste Programm weltweit



Compound-Produktion mit modernster Anlagentechnik

Bei der Herstellung unserer Compounds überlassen wir nichts dem Zufall, um ihre gleichbleibend hohe Qualität fortlaufend gewährleisten zu können. In unseren computergesteuerten Produktionsanlagen werden alle zur Herstellung

benötigten Rohstoffe deshalb voll- bzw. halbautomatisch gemischt und durchlaufen anschließend eine umfassende Qualitätssicherung. Nach ihrer Freigabe werden die Compounds in speziellen Abfüllanlagen verpackt und etikettiert.

Herstellung von Keramik-Schleifkörpern

Die Mischung wird aus geprüften Rohstoffen aufbereitet, anschließend automatisch geformt und in einem kontinuierlich verlaufenden Brennprozess gesintert. Die hochmodernen Ofen-Regelsysteme ermöglichen genaueste Temperaturführung. Dies ist unabdingbare Voraussetzung für gleichbleibende Qualität. Nur so erreicht der Anwender gleichmäßige und stets reproduzierbare Gleitschliffergebnisse. Seit über 80 Jahren entwickeln und produzieren wir hochwertige Schleifkörper für die Gleitschliffbearbeitung. Rösler-Schleifkörper bieten die Möglichkeit, Werkstücke optimal zu veredeln sowie Qualität und Kosten sicher unter Kontrolle zu halten.



Herstellung von Kunststoff-Schleifkörpern

Der gesamte Produktionsprozess, vom Mischen über die Formgebung bis hin zum Aushärten, läuft automatisch ab. Die Prozessführung ist computergesteuert und wird ständig überwacht. Wo andere aufhören, setzen wir unseren Produktionsprozess fort: Alle Schleifkörperformen und -größen werden nach dem Formgebungsprozess gemäß einer vor-

gegebenen Aushärtungskurve getempert. Dieser Vorgang steigert die Qualität nochmals erheblich und ist Voraussetzung für gleichbleibendes Eigenabriebs- und Schleifverhalten. Dies sichert konstante, reproduzierbare Ergebnisse im Gleitschliffprozess.



Schaumfreie N-Variante

Falls Schaumbildung bei der Verwendung von Kunststoff-Schleifkörpern auftritt, kann diese die Schleifwirkung wbeeinflussen. Dieses Problem lösen wir mit unserer neu entwickelten schaumfreien N-Variante, die wir für alle Standard-Kunststoff-Schleifkörper anbieten. Die schaumfreien Schleifkörper gewährleisten eine erhöhte Stabilität des Bearbeitungsprozesses und verringern gleichzeitig die

Verschmutzung von Maschinen und Werkstücken. Das sorgt für einen stabileren Bearbeitungsprozess, der durch eine erhöhte Reproduzierbarkeit sowie einen geringen Verbrauch von Ressourcen wie Frischwasser, Compounds und Prozesswasserreiniger überzeugt.

KERAMIK-SCHLEIFKÖRPER

So bestellen Sie:	Typ RM	Abmessung 10/15	Geometrie S
--------------------------	------------------	---------------------------	-----------------------

Typ	Spez. Gewicht g/cm ³	Schleifleistung	Oberflächenstruktur
RP	2.91		
RF	2.40		
RCP	3.60		
RM	2.49		
RPM	2.50		
RCB	2.50		
RS	2.52		

Geometrie	D	F	S	Z	ZS	QZ	
	Dreieck	Dreieck <small>mit großem Radius</small>	Dreieckschrägschnitt	Zylinder	Zylinderschrägschnitt	Quinto	
Abmessung (mm)	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	
	02/02 09/09 03/03 10/06 04/04 10/10 06/06 15/15 07/07	10/10	03/08 06/10 04/04 08/12 04/10 09/09 05/05 10/15 05/10 12/04	0,8/03 03/10 1,4/05 04/10 1,5/05 05/10 1,7/05 06/10 01/03 07/15 02/05 10/15 03/05 12/25	01/03 04/10 1,2/03 04/13 1,4/05 05/10 1,5/05 06/10 1,7/05 06/13 02/05 07/15 03/05 08/15 03/10 09/20 04/05 10/20	08/08	
	03/03 10/10 04/04 13/13 05/05 15/10 06/06 15/15 08/08 20/20	06/06	10/06	03/03 04/04 06/08 10/14 12/12	03/05 06/10 08/15 10/10 15/36		
	03/03 09/09 04/04 15/15 06/06 20/20 07/07 25/25 08/08		04/13 10/15 05/12 12/12 06/06 13/13 07/07 15/18 08/08 20/08 09/09	1,7/04 08/13 02/05 10/16 03/05 12/15 04/10 18/30 07/15	1,7/05 07/13 02/05 08/10 2,5/05 09/15 03/05 10/08 04/05 10/15 04/10 12/20 05/10 13/15 06/10	10/12 14/17	
	02/02 20/20 03/03 25/25 04/04 30/30 06/06 40/40 08/08 50/50 10/10 13/13 15/15	06/06 08/08 10/10 13/13 15/15 20/20	03/10 15/18 04/10 16/32 06/10 20/20 08/20 20/30 10/15 25/25 10/20 30/25 13/26 30/30 15/15 35/35	02/05 12/16 04/10 12/25 05/08 15/40 06/10 20/40 07/15 08/20 09/13 10/16	1,5/06 09/20 02/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 15/30 07/15 20/20 08/15 25/30	15/15 15/18	
	04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 25/25	20/20	03/10 13/13 04/10 15/15 05/10 20/20 06/06 25/25 08/20 30/25 10/15 35/35	04/08 10/20 20/40	04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 09/20 10/20 12/20	08/08	
	04/04 05/05 06/06 08/08 10/10 13/13	15/15 20/20 25/25 30/30 40/40	10/10 15/25	04/10 06/15 07/07 10/10 10/15 15/15 20/20 25/25 30/30	06/13 10/20 15/40 20/40	03/10 10/20 15/30 20/40	
	02/02 03/03 04/04 05/05 05/05 05/10 06/06 06/08 06/08 07/07 07/07 08/08 10/08 10/10 13/13 15/12	15/15 10/10 13/13 15/15 20/20 30/30 25/25 30/25 30/25 30/30 35/10 40/40 40/40 50/50	06/06 10/10 13/13 15/15 20/20 30/30	03/05 15/15 03/10 15/18 04/04 16/32 04/10 20/20 05/10 20/30 06/06 22/08 06/10 25/25 08/20 30/25 09/10 30/30 10/15 35/35 10/20 40/40 13/26	01/04 10/20 1,4/04 12/12 1,7/04 12/16 02/05 14/40 03/10 15/30 04/10 15/40 05/10 18/40 06/10 20/40 06/14 07/13 08/20	1,5/03 08/20 02/05 09/20 2,7/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/20 06/10 15/25 06/13 15/30 07/13 20/40 07/15 25/30	10/12 12/12 15/15 15/18 15/25 20/20 25/25

Weitere Typen auf Anfrage.

Weitere Abmessungen auf Anfrage.
Sondertypen für bestimmte Einsatzgebiete – fragen Sie uns oder unseren Außendienst!

DZ Dreizack	DZS Dreizack- schrägschnitt	ST Stern	E Ellipse	ES Ellipsen- schrägschnitt	W Winkel	P Pyramide	K Kegel	R Rhombus	PA Paraboloid	G Granulat	MS Multi-Shape (patentiert)	
a/b	a/b	a/b	a/b/c	a/b/c	a/b	a/b	a	a/b/c	a/b	Ø	a/b/c	
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10 02/02 SK 03/03 SK 04/04 SK 06/06 SK 08/08 SK 10/10 SK	04/08 06/06 06/10 10/12 10/10 SK		08/09/03 20/20/08 10/10/05 15/15/04 15/15/06	15/15/04 15/15/06	10/10 SK					2 3 4 5 6 8		
04/04 02/02 SK	04/04			20/20/08						3 4 6		
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10	06/06 SK 10/10 SK	04/05	08/09/03 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/30/13								
03/03 04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 30/30	06/06 SK 10/10 SK	04/04 06/06 06/10 10/12 15/06 15/18 20/20 25/25 30/12 10/12 SK	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/13	15/15/04 15/15/06 20/15/08 25/25/10 25/25/13	10/05 10/10 14/14 15/10 15/15 20/20 25/25	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 45 60	35/18/25 50/30/30 30/17 50/28	1,2 2 3 4 5 6 7 8	9 10 11 14 18	20/09/10 41/19/20
10/10 20/20	10/10 15/15 15/18 20/10	20/12 22/10 30/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	20/15/08 25/25/13 25/30/10	20/20 15/15 SK	15/16 22/29 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	19 20 25 30 45					
03/03 04/04 10/10 20/20	10/20 20/10	30/12 45/16	08/10/03 15/15/04 15/15/06 20/20/08			15/16 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R	30 40 60					
03/03 04/04 05/05 06/06 07/07 08/08 10/10 15/15 20/20 04/04 SK 06/06 SK 10/10 SK	04/04 05/05 06/06 06/10 10/12 10/15 15/18 20/20 30/12 10/12 SK 15/15 SK	20/08 20/12 22/12 30/12 35/12 45/16	10/10/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	15/15/04 15/15/06 20/15/06 25/15/10 25/25/13 30/30/12	10/05 10/10 15/10 15/15 20/20 14/14 SK	15/16 17/20 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 25 30 35 40 60	35/18/25 50/30/30 50/40/40 50/40/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 7 8 11	20/09/10 41/19/20	

... Fortsetzung: nächste Seite














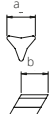




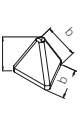

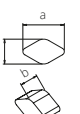
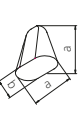

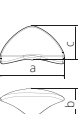
KERAMIK-SCHLEIFKÖRPER

So bestellen Sie:	Typ RM	Abmessung 10/15	Geometrie S
--------------------------	------------------	---------------------------	-----------------------

Typ	Spez. Gewicht g/cm³	Schleifleistung	Oberflächenstruktur
RSF	2.39		
RFS	2.8		
RSG	2.51		
RXF	2.63		
RX	2.60		
RMB/D1	2.55		
RXX	2.67		

Geometrie	D	F	S	Z	ZS	QZ
	Dreieck	Dreieck mit großem Radius	Dreieckschrägschnitt	Zylinder	Zylinderschrägschnitt	Quinto
Abmessung (mm)	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b
	02/02 15/10 03/03 15/15 04/04 20/12 05/05 20/20 06/06 25/25 07/07 30/20 08/08 30/30 10/06 40/40 10/10 50/50		04/10 20/30 06/10 25/25 10/06 10/15 13/26 15/10 15/18	07/08	02/05 10/15 03/05 10/20 04/05 12/20 04/10 15/25 06/13 20/20 07/15 25/30 09/15	12/12
	03/03 04/04 06/06 10/10		05/08 06/10 10/06 10/15 15/18		03/05 04/05 06/10 07/10 10/20 15/25	
	02/02 15/15 03/03 20/20 04/04 25/25 06/06 30/30 08/08 35/35 10/10 40/40 13/13	06/06 10/10 13/13 15/15	04/10 20/20 06/10 20/30 08/20 22/08 10/15 22/24 10/20 25/25 13/26 30/25 15/15 30/30 15/18 35/35	03/05 15/30 06/10 18/40 06/14 20/40 07/15 10/16 12/16	1,5/04 08/15 02/05 10/20 03/05 12/20 03/10 12/25 04/05 15/25 04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 07/15	10/12 15/18 20/20 25/25
	04/04 13/13 06/06 15/15 07/07 20/20 08/08 25/25 10/10 30/30	10/10 13/13 20/20 25/25	04/04 15/18 06/10 25/30 08/20 30/23 10/15 30/30 13/13 35/35 15/15		1,2/03 06/13 1,7/03 07/15 02/05 10/20 03/05 12/20 04/10 15/25 05/10	10/12
	03/03 13/13 04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/15 07/07 25/25 08/08 30/30 10/10	08/08 10/10 15/15	06/10 15/18 08/20 20/20 10/10 22/08 10/15 22/24 12/10 25/25 13/13 30/25 15/15	07/13 10/15	1,7/03 08/15 03/05 12/20 04/05 15/30 06/10 20/40 07/15	10/12 15/15 15/18
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 40/40 15/15	08/06 13/13 15/15	04/08 15/18 06/13 20/20 10/15 25/25 13/13 30/23 15/15 30/30	02/06 07/13 07/13 08/20 10/20 20/40	02/05 08/15 03/05 10/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 20/20 07/15	12/12 15/15 15/18 20/20
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 15/15	10/10 15/15 25/25	04/04 15/18 06/10 20/20 08/08 22/08 09/09 22/24 10/10 25/25 10/15 30/30 12/20 35/35 13/13 40/40 15/15	03/10 04/10 04/10 06/10 07/13 15/30 20/40	03/05 09/15 04/05 10/20 05/10 12/20 06/10 15/25 07/15 08/15	10/12 15/15 20/20

Weitere Typen auf Anfrage.

DZ Dreizack	DZS Dreizack- schrägschnitt	ST Stern	E Ellipse	ES Ellipsen- schrägschnitt	W Winkel	P Pyramide	K Kegel	R Rhombus	PA Paraboloid	G Granulat	MS Multi-Shape (patentiert)
											
 a/b	 a/b	 a/b	 a/b/c	 a/b/c	 a/b	 a/b	 a	 a/b/c	 a/b	 Ø	 a/b/c
	10/12 15/18	20/12 20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/25/13	15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/30/10 30/30/12	10/10 15/10 15/15 20/12			50/30/30 50/40/30 50/40/40			
02/02 SK 03/03 SK 04/04 SK 06/06 SK											
04/04 05/05 06/06 10/10 04/04 SK 06/06 SK 10/10 SK	04/10 06/06 06/10 10/12 15/15 15/18 20/20 20/30 25/25 30/10	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/25/10 25/25/13	10/10 15/15 20/20	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 60	50/30/30 30/17 50/28	2 3 4 5 6 8 11 18	20/09/10 41/19/20	
06/06	04/04 04/10 06/06 10/12 15/18 15/10 SK	30/12 45/16	08/10/03 14/14/05 15/15/06	20/20/08	14/14 SK	35/39				5,5 8	
06/06 10/10	10/12 15/18		14/14/05 15/15/06 20/20/08	25/50/13		10 P/PQ 15 P/PQ					20/09/10 41/19/20
03/03 04/04 06/06 08/08 10/10	04/04 06/06 10/10 10/12 13/20 15/18 20/20 25/10 30/12	20/08 30/12 35/12	15/15/04 15/15/06 20/20/08 25/25/10	15/15/06 20/20/08	20/20	15/16 25/27 10 P/PQ 15 P/PQ		50/30/30		8	20/09/10 41/19/20
10/10	10/12 15/18 15/06 20/20 30/10	45/16	14/14/05 20/20/08	25/25/13	10/10 15/10 15/15 20/20			50/40/40			

KUNSTSTOFF-SCHLEIFKÖRPER

So bestellen Sie:	Typ RKM	Abmessung 40	Geometrie P
-------------------	---------	--------------	-------------






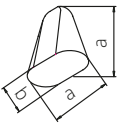
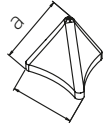
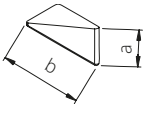

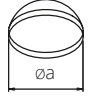
Alle Standardschleifkörper bieten wir auch in der **schaumfreien N-Variante** an.

Typ	Spez. Gewicht g/cm³	Schleifleistung	Oberflächenstruktur
RKF	1.51		
RKM	1.72		
RKH/4	1.97		
RKK	1.79		
RKB/W	1.78		
RKG	1.72		
RKB/WB2	1.80		
RKV	1.82		
RKS	1.85		
RKE	1.82		
RKX	1.82		

Abmessung (mm)	K Kegel			P Pyramide		
		a			a	
8	20		6 PQ	20	50	
10	25		10	25	60	
12	30		12	30		
15			15	40		
18						
10	25	60	6 PQ	25	60	
12	30	70	10	30	70	
15	35		12	40	80	
18	40		15	45		
20	50		20	50		
6	18		6 PQ	20		
10	20		10			
12	25		12			
15	30		15			
10	25		10	25	60	
12	30		12	30		
15	40		15	40		
20	50		20	50		
10	20	40	6 PQ	20	50	
12	25	50	10	25	60	
15	30	60	12	30		
18	35	70	15	40		
6	12	20	6 PQ	20		
8	15	25	10	30		
10	18	30	12			
			15			
12	30	60	12	30		
15	35		15	40		
20	40		20	45		
25	50		25	50		
10	20	60	10	30		
12	25		12			
15	30		15			
18	40		20			
8	20	50	10	25	60	
10	25	60	12	30	80	
12	30		15	40		
15	40		20	50		
10	20		6 PQ	20		
12	25		10	25		
15	30		12	30		
18	40		15			
10	20		6 PQ	30		
12	25		10	40		
15	30		15			
			20			

Weitere Typen, Abmessungen und Farben auf Anfrage.



PA Paraboloid	PDZ Pyramiden-Dreizack	DK Doppelkeil	QZ Quinto	L Linse
				
 a/b	 a	 a/b	 a	 a
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17) 40 (40/23)				
16 (16/10) 40 (40/23) 20 (20/11) 50 (50/27) 30 (29/17) 60 (60/33) 35 (35/19) 70 (70/39)	20 25 30 40 60			16
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17)	20 30	10/20 12/16 15/20 20/36	20	16
20 (20/11) 60 (60/33) 30 (29/17) 40 (40/23) 50 (50/27)	20 30 40			
16 (16/10) 40 (40/23) 20 (20/11) 50 (50/27) 30 (29/17) 60 (60/33) 35 (35/19) 70 (70/39)	20 25 30 40 60	10/20		
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17)	20	10/20		16
20 (20/11) 60 (60/33) 30 (29/17) 70 (70/39) 40 (40/23) 50 (50/27)	20 30 60	10/20	20 30	16
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17)	30			
16 (16/10) 50 (50/27) 20 (20/11) 60 (60/33) 30 (29/17) 70 (70/39) 40 (40/23)	20 25 30 40 60			
16 (16/10) 20 (20/11) 30 (29/17) 40 (40/23)				
20 (20/11) 30 (29/17) 50 (50/27)				

GLEITSCHLIFFCOMPOUNDS AUS EIGENER HERSTELLUNG

Das umfangreichste Programm weltweit

Sie sind die perfekte Basis aller Gleitschliffverfahren. Sie verbinden produktionsintegrierten Umweltschutz mit verfahrenstechnischer Präzision und Qualität.

Wir arbeiten für Sie an der ständigen Verbesserung unserer Produkte und Verfahren im Labor und Customer Experience Center und geben Ihnen damit die Sicherheit, an der Spitze der Entwicklung des Gleitschleifens zu stehen. Damit erschließen

wir für Sie immer neue Möglichkeiten der Kreislaufführung Ihres Prozesswassers. Die effektive Kontrolle von Rohstoffen und Fertigprodukten nach DIN EN ISO 9001 dokumentieren den Qualitätsstandard in der Produktion unserer Verfahrensmittel. Gleichgültig, ob Standardprodukte oder Sonderprodukte Anwendung finden, Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz begleiten Ihre Gleitschliffbearbeitung bei jedem Verfahren.



Nähere Informationen
erhalten Sie hier:



COMPOUNDS FÜR DAS RECYCLINGVERFAHREN

Gleitschliffanlagen werden heutzutage fast standardmäßig in Kombination mit Prozesswasseraufbereitungsanlagen im Kreislaufprozess betrieben. Die hierfür verwendeten Kreislauf-Compounds verbinden technische Funktionalität mit biologischer Stabilität, hoher Standzeit und gleichbleibender Prozessqualität bei jeder Anwendung. Compounds für das Recyclingverfahren stellen heute in Verbindung mit der geeigneten Anlagentechnik und Flocculants den Stand der Technik dar.

Soll der Gleitschliffprozess noch nachhaltiger werden, kommen unsere neu entwickelten **Long-Life-Compounds** zum Einsatz.

Sie überzeugen durch einen besonders geringen Pflegeaufwand des Kreislaufsystems und ermöglichen in Kombination mit einer Prozesswasseraufbereitungsanlage Einsparungen in Höhe von bis zu 60 Prozent. Aufgrund der den Long-Life-Compounds zugrunde liegenden speziellen Rohstoffkombination kann eine sehr hohe Systemhygiene sichergestellt werden, was zu einer Verdopplung der Standzeit und weniger Maschinenstillstand führen sowie Produktivität und Anlagenverfügbarkeit steigern kann. Geringere Entsorgungskosten und ein einfacheres Handling, weil weder Biozide noch zusätzliche Additive notwendig sind, runden das Angebot der Long-Life-Compounds ab.

Typ	ZF 110 i	ZF 113	ZF 138	ZF 311	ZF 322	ZF 322 S	Standard	Long-Life-Compounds
Beschreibung	Ausgezeichneter Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisenmetalle	Universelles Reinigungsmittel mit Korrosionsschutz für alle Eisen- und NE-Metalle	Reinigungscompound mit hohem Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle	Schaumarmer Reinigungs- und Passiviercompound mit Korrosionsschutz, besonders geeignet für stark ölige Stanzteile	Hochwirksamer Entfettungscompound mit Korrosionsschutz für alle Metalle	Hochwirksamer Entfettungscompound mit gutem Korrosionsschutz für alle Eisen und NE-Metalle		
pH-Wert 0,5 %	9,9	8,9	9,4	9,6	8,4	9,0		
Material	Stahl/Eisen	++	+	++	++	+	++	
	Edelstahl	+	+	++	+	++	++	
	Kupfer/Messing	•	+	•	•	+	+	
	Aluminium	•	+	•	•	++	++	
	Zink	•	+	•	•	+	++	
	Magnesium		•			•	+	
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	++	++	++	++	+	++	
	Entfetten/Entölen	•	+	+	++	++	++	
	Glätten/Glänzen	++	+	•	•	+	+	
Eigenschaften	Korrosionsschutz	++	+	++	++	+	++	
	Reinigen	+	+	++	++	++	+	
	Entfetten	•	+	++	++	++	++	
	Aufhellen	•	+	++	•	++	+	
	Schaum	•	•	•	•	•	•	
	LF 110	LF 113	LF 138	-	LF 322	LF 322		

Änderungen vorbehalten.

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

COMPOUNDS FÜR DEN FRISCHWASSEREINSATZ

Flüssig-Compounds sind die optimale Arbeitsgrundlage der modernen Gleitschliffverfahren.

Sie stabilisieren den Prozess und halten durch ihr ausgeprägtes Schmutztragevermögen Werkstücke und

Schleifkörper sauber und schleiffreudig – in jeder Gleitschliffbearbeitung. Wählen Sie aus dem Rösler-Programm das geeignete Produkt aus und optimieren Sie damit Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit.

Typ	FC 115	FC 120	FC 230	FC 310	FC 396	FC 410	FC 430	FC 630 AL
Beschreibung	Ausgezeichneter Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisenmetalle	Universelles Reinigungs- und Poliermittel mit Korrosionsschutz	Reinigungs- und Poliercompound für NE-Metalle und Edelstahl	Alkalischer Flüssigcompound für alle Metalle	Stark alkalischer Entfettungscompound für extrem ölige Werkstücke	Stark saurer Beizcompound	Saurer Beiz- und Poliercompound für alle NE-Metalle und Edelstahl	Poliercompound mit hoher Aufhellwirkung auf allen Metallen, speziell Titan
pH-Wert 0,5 %	8,8	7,6	7,8	10,0	11,7	1,8	2,8	7,9
Material	Stahl/Eisen	++	+	•	++	++	+	•
	Edelstahl	•	+	++	++	++	+	++
	Kupfer/Messing	•	+	++	+	•	+	++
	Aluminium	•	+	++	++	•	++	++
	Zink	•	+	+	+	•	+	++
	Magnesium		•	+	•			+
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	++	+	+	++	++	•	•
	Entfetten/Entölen		•	•	+	++	•	•
	Glätten/Glänzen	•	+	++	•	•	+	++
	Beizen				-		++	+
	Polieren		+	++			+	++
	Kugelpolieren		•	+			++	++
	Entzundern/Entrosten						++	+
Eigenschaften	Korrosionsschutz	++	+	•	++	++	•	•
	Reinigen	+	+	+	++	+	+	++
	Entfetten		•	•	+	++	•	•
	Aufhellen	•	+	++	+	•	+	++
	Schaum	•	+	+	-	•	+	++

Änderungen vorbehalten.

++ = sehr gut geeignet/hoch

+ = geeignet/mittel

• = bedingt geeignet/wenig

PULVER-COMPOUNDS

Pulverförmige Gleitschliffcompounds erfüllen ihre Funktion dort, wo andere Produkte allein nicht ausreichend sind: Schockentfetten, spezielle Beiz- und Entzunderungs-Prozesse,

Verstärkung von Schleifleistung und die Reinigung von Schleifkörpern sind die wichtigsten Funktionen dieser Produktklasse.

Typ	R 11	R 20 B	R 35 E	R 40	R 55	R 60	
Beschreibung	Korrosionsschutz- und Reinigungscompound	Reinigungs- und Korrosionsschutzcompound mit Aufhellwirkung	Universelles Entfettungsmittel mit Korrosionsschutz	Stark saures Pulver zum Beizen und Entzundern	Schleifzusatz zur Erhöhung der Schleifleistung und Reinigung von Schleifkörpern	Polierpulver mit Aufhellwirkung	
pH-Wert 0,5 %	11,1	9,2	10,6	1,8	10,4	8,9	
Material	Stahl/Eisen	++	+	++	+	++	+
	Edelstahl	+	+	+	+	+	+
	Kupfer/Messing	•	+	+	+	+	++
	Aluminium	•	+	+		•	+
	Zink	•	+	+		•	+
	Magnesium			•			
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	++	+	++		++	+
	Entfetten/Entölen	+	+	++			
	Glätten/Glänzen	+	+	+		•	++
	Beizen				+		
	Polieren		+				++
	Kugelpolieren						+
	Entzundern/Entrosten				+		
Eigenschaften	Korrosionsschutz	++	+	++		•	+
	Reinigen	++	+	++		+	+
	Entfetten	+	+	++			
	Aufhellen	+	+	+			++
	Schaum	+	+	+	+		+

Änderungen vorbehalten.

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren**.
Sprechen Sie uns an.

SCHLEIFPASTEN UND SCHLEIFPULVER

Schleifpasten erhöhen die Abtragsleistung während der Bearbeitung. Unsere Spezialprodukte passen wir nach einer eingehenden Analyse individuell an die Oberfläche der jeweiligen Werkstücke an. Werden nicht abrasive Keramik-Schleifkörper verwendet, ist eine nachträgliche Politur möglich. Je nach Produktreihe müssen die Schleifpasten teilweise nicht mehr mit Wasser angerührt werden, sondern

können direkt – und wenn gewünscht – auch automatisch in die leicht feuchte Polierkörperwalze zugegeben werden.

Kommen Schleifzusätze im Prozesswasserkreislauf zum Einsatz, empfiehlt sich ihre Zugabe in der schaumärmeren Pulvervariante.

Typ	RSP 506 S	RSP 5064 S	RSP 587	RSP 508	RSP 5086 S	Kreislauf automatisches Dosiersystem Standard
Beschreibung	Universelles Schleifprodukt	Produkt mit hoher Schleifwirkung	Paste mit starker Schleifwirkung	Produkt mit hoher Schleifwirkung	Extrem stark schleifende Paste	
pH-Wert 0,5 %	ca. 9,0	ca. 9,3	ca. 9,3	ca. 9,5	ca. 9,0	
Material	Stahl/Eisen	++	++	+	+	
	Edelstahl	+	+	++	++	
	Kupfer/Messing	+	+	+	+	
	Aluminium	•	•	•	•	
	Zink	•	•	•	•	
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	+	++	++	++	
	Glätten/Glänzen	+	•	•	•	
kreislauffähige, pumpfähige Paste	RSP 806	RSP 8064	RSP 887	RSP 808	RSP 8086	
Standard	RSP 626	RSP 6264	RSP 6268		RSP 6286	

Änderungen vorbehalten.

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

POLIERPASTEN UND POLIERPULVER

Polierpasten kommen in der Gleitschlifftechnik dort zum Einsatz, wo hoher Glanz und perfektes Finish im Fokus stehen, wie etwa bei unseren bewährten Keramo-Finish®-Verfahren. Die Auswahl der Polierpaste erfolgt dabei auf Basis einer Analyse von Material und Oberfläche der Werkstücke. Die Weiterentwicklung unserer Polierpasten, und damit auch geeignet für die Kreislaufverwendung, sind

Polierpulver. Sie arbeiten schaumärmer als die vergleichbaren Standardprodukte. Pasten der Produktreihe RSP/RPP 8... und Produktreihe 5... müssen vor der Verwendung nicht mehr mit Wasser angemischt werden. Sie werden direkt in die leicht feuchte Polierkörperwalze dosiert. Die Dosierung ist automatisierbar.

Typ	RPP 503	RPP 527	RPP 579	RPP 590	RPP 520	Kreislauf	automatisches Dosiersystem	Standard
Beschreibung	Polierpaste mit leichtem Schleifeffekt	Leicht schleifende Paste mit Polierwirkung	Universelle Polierpaste	Polierpaste mit guter Aufhellwirkung	Polierpaste mit hoher Aufhellwirkung			
pH-Wert 0,5 %	ca. 9,2	ca. 8,6	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 8,7			
Material	Stahl/Eisen	++	+	++	+			
	Edelstahl	+	++	++	+			
	Kupfer/Messing	•	+	++	++			
	Aluminium	•	•	•				
	Zink	•	•	•				
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	+	+	+	•			
	Glätten/Glänzen	+	++	++	++			
	Polieren	+	+	++	++			
kreislauffähige, pumpfähige Paste	RPP 803	RPP 827	RPP 879	RPP 890	RPP 820			
Standard	RPP 623	RPP 627	RPP 6279	RPP 629	RPP 632 R			

Änderungen vorbehalten.

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren**.
Sprechen Sie uns an.

TROCKENPOLIEREN

Imprägnierte Granulate aus Mais oder Nussschalen dienen als Trägermedien für Trockenpolierverfahren. In diesem Verfahren, anwendbar in allen Gleitschliffanlagen, erreicht

man, nach entsprechendem Vorschliff, Spiegelglanz-Oberflächen mit höchster Brillanz.

Typ	RSP 797	RPP 746	RPP 747	RPP 7221 A	RPP 709	RPP 722 L3
Beschreibung	Schleifpaste	Polierzusatz mit besonderer Brillanz	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen, geeignet für Edelmetalle	Polierzusatz für höchste Brillanz	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen
Material	Kunststoff	++	+	+	+	+
	Edelstahl	+	+	+	+	++
	Buntmetalle	++	+	+	++	++
	Aluminium	++	+	+	++	+
	Zink	+	+	+	++	+
	Titan	+				++
Aufgabenstellung	Glätten/ Glänzen	++	+	+	+	++
	Polieren		+	+	+	++

Änderungen vorbehalten.

++ = sehr gut geeignet/hoch
+ = geeignet/mittel

Weitere Hilfsmittel für das Trockenpolieren:



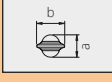

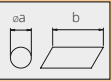

- ▶ **Fluid 708:** Dieses Öl dient zur Erhöhung der Feuchtigkeit bzw. des Haftungsverhaltens von Poliergranulaten aller Art (wie Mais-, Nuss- und Plastikgranulate oder Holzwürfel). Es kann in Kombination mit Schleif- und Poliermedien für Edelstahl, Messing, Zink, Aluminium, Kunststoff oder natürlichen Materialien wie Horn eingesetzt werden.
- ▶ **Fluid 771:** Dieses Fett erhöht die Bindungs- und Glättungseigenschaften zu trocken gewordener Poliergranulate aller Art (wie Mais-, Nuss- und Plastikgranulate oder Holzwürfel). Es kann in Kombination mit Schleif- und Poliermedien für Edelstahl, Messing, Zink, Aluminium, Kunststoff oder natürlichen Materialien wie Horn eingesetzt werden.
- ▶ **Granulate:** Verschiedene Granulate sind im bereits imprägnierten Zustand, also mit diversen Schleif- oder Poliermitteln angereichert, erhältlich. Diese Granulate sind sofort einsatzbereit und müssen in den ersten Stunden ihrer Laufzeit nicht weiter gepflegt werden. Spezielle Granulate eignen sich außerdem besonders für die Schneidkantenpräparation.

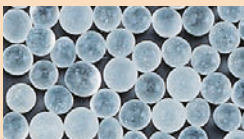
Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren.**
Sprechen Sie uns an.


WEITERE PROZESSMEDIEN FÜR DAS GLEITSCHLEIFEN

Edelstahlpolierkörper werden zum Hochglanzpolieren und Druckentgraten von Werkstücken aus Eisen- und Nichteisenmetallen eingesetzt. Sie stehen in Kugel-, Satelliten- oder Stiftform zur Verfügung.

Weitere Abmessungen und Stahlqualitäten auf Anfrage

Edelstahlpolierkörper	Werkstoffe	Bezeichnung	Maße in mm			
			Ø	a/b		
Kugeln	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	RESK 2,0 RESK 2,8 RESK 3,2 RESK 3,9 RESK 4,5 RESK 5,0	Ø 2,0 Ø 2,8 Ø 3,2 Ø 3,9 Ø 4,5 Ø 5,0			
Satelliten	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	SAT 03/05 SAT 05/07 SAT 07/10 SAT 08/12		03/05 05/07 07/10 08/12		
(Edelstahl-)Abschnitte	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420	RESA 01/05 RESA 01/09 RESA 1,6/07 RESA 02/05 RESA 03/03 RESA 03/09		01/05 01/09 1,6/07 02/05 03/03 03/09		

Trocken- und Poliermedien	Werkstoffe	Bezeichnung	Maße in mm		Körnung in mm	
			Ø	a/b		
Trocknungsgranulat Supervelat SV	Naturprodukt zum fleckenfreien Trocknen und Reinigen sowie zum Polieren von Werkstücken aller Art. Trägerprodukt für das Trockenpolieren.	SV 6 SV 8 SV 12 SV 16 SV 20 SV 30 SV 40			ca. 2,0-5,0 ca. 2,0-4,0 ca. 1,6-2,0 ca. 0,8-1,6 ca. 0,6-1,0 ca. 0,4-0,7 ca. 0,2-0,4	
Nusschalengranulat	Naturprodukt zum Polieren und Trocknen von Werkstücken aller Art. Trägerprodukt für das Trockenpolieren.	SVK 6 SVK 8 SVK 16 SVK 20 SVK 30 SVK 40			ca. 2,40-4,00 ca. 1,70-2,40 ca. 1,40-1,70 ca. 0,45-1,00 ca. 0,45-0,80 ca. 0,20-0,45	
Glaskugeln	Alternatives Trockenmedium	RGK RGK RGK	Ø 3 ± 0,2 Ø 4 ± 0,3 Ø 5 ± 0,2			

Hilfsmittel	Werkstoffe	Bezeichnung			Körnung in mm	
Adhäsionstrennkugeln	Verhindern das Paketieren von flachen Werkstücken.	RAT 1 RAT 2			ca. 0,3-0,9 ca. 0,00-0,3	

PROZESSWASSER-REINIGUNG

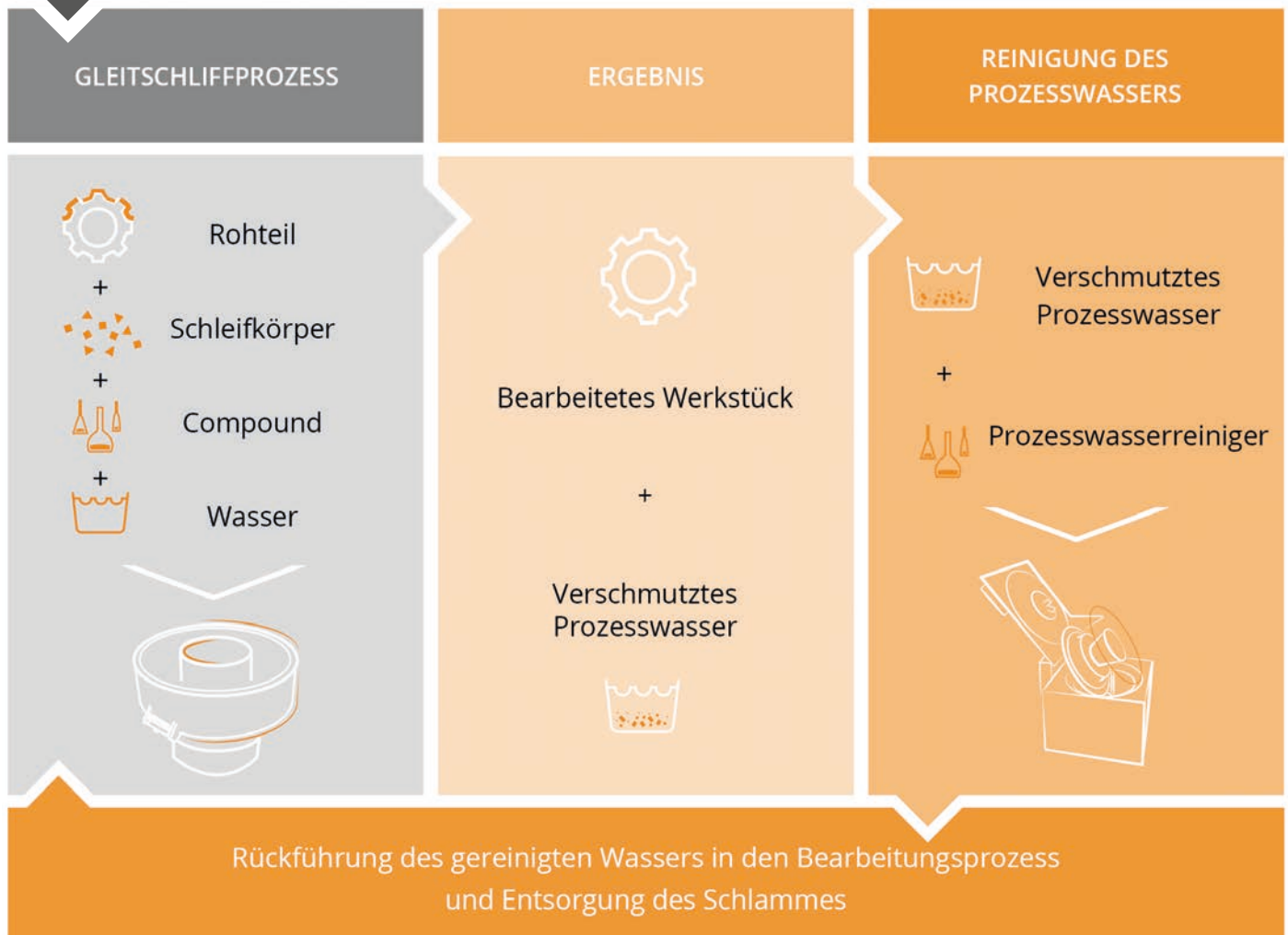
Die Kreislaufführung von Prozesswasser steht aus ökologischen sowie wirtschaftlichen Aspekten bei industriellen Fertigungsprozessen im Vordergrund. Das Prinzip der 2-Phasen-Trennung fest-flüssig mittels Zentrifugalkraft ist die Basis moderner

Prozesswasseranlagen und sorgt so für Prozessstabilität. Leistungsstarke Anlagen, in Verbindung mit ausgereifter Verfahrenstechnik, ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum, auch über die Gleitschliffanwendung hinaus.

Kreislauf-Verfahren

Realisieren Sie

- ▶ Einsparungen an Compound von bis zu 80 %
- ▶ Einsparungen an Prozesswasser von bis zu 95 % (gegenüber herkömmlichem Behandlungsverfahren)



FLÜSSIGE PROZESSWASSERREINIGER

Flüssige Prozesswasserreiniger wirken über einen breiten pH-Bereich, sind einfach in der Handhabung und sorgen für eine deutliche Steigerung von Produktivität und Effizienz Ihrer Anlage. Die Dosierung erfolgt individuell und richtet sich nach

dem Verschmutzungsgrad des Abwassers. Wir analysieren gerne Ihr Prozesswasser und finden in unserem Entwicklungs- und Analyselabor das am besten geeignete Flockungsmittel für Ihren Kreislauf.

	Typ	AR 8400/1	AR 8401	AR 8403	AR 8404	AR 8405	AR 8407			
Einsatz- gebiet	Feststoff	+	+	+	+	+	++	Standard	Long Life Produkte	Schaumregulierende Prozesswasserreiniger
	Öl/Tensid	+	•	++	•	•	+			
	universal ein- setzbar	•	•	++	+	+	++			
	Bemerkung	stark kationische organische Verbindungen	nahezu chloridfrei	Absenkung Nickel-Gehalt	gute Flockenstabilität (bei hoher mechanischer Belastung des Wassers)		schnelle Flockenbildung			
	LF-Variante	AR 8401 LF		AR 8403 LF	AR 8404 LF	AR 8405 LF	AR 8407 LF			
		<p>Die Eigenschaften des jeweiligen PWR bleiben bestehen und sie bringen folgende Vorteile mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ erhöhen die Systemhygiene ▶ verbessern Kreislaufführung ▶ Biozideinsparung ▶ höhere Anlagenverfügbarkeit ▶ bis zu 100 % längere Standzeiten 								
	entschäumend wirkende Varianten				AR 8604/2	AR 8605/2	AR 8607/1			
		<p>Die Eigenschaften des jeweiligen Prozesswasserreinigers bleiben bestehen und sie bringen zusätzliche Vorteile mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Einsatz v.a. bei weichem Wasser und / oder schäumenden Compounds ▶ keine zusätzliche Entschäumerzugabe ▶ Mischbetrieb Kunststoff- und Keramikschleifkörper ▶ weniger Stillstandszeiten <p>Je nach Einsatz, Anforderung und Voraussetzung verlängern beide Varianten die Standzeit und verbessern die Anlagenleistung.</p>								

Änderungen vorbehalten.

++ = sehr gut geeignet/hoch
 + = geeignet/mittel
 • = bedingt geeignet/wenig

PULVERFÖRMIGE PROZESSWASSERREINIGER

Pulverförmige Prozesswasserreiniger sind über einen breiten pH-Bereich wirksam und werden effektiv zur Reduzierung des Metallgehaltes im Abwasser eingesetzt. Richtig dosiert können sie – nach einer entsprechenden Prüfung – die Einleitfähigkeit

des Prozesswassers wiederherstellen. Zur Definition des perfekten Produktes und für die Überprüfung ihres Prozesswassers steht Ihnen unser eigenes Analyzelabor zur Verfügung.

Pulverprodukte für die chemisch-physikalische Abwasserbehandlung

Typ	AR 7038	AR 7090	AR 7234	AR 7009	Durchlaufbetrieb	AR 7120	AR 7134	Kreislaufeinsatz	Granulat
Beschreibung	Kombinationsflockungsmittel aus anionischen und kationischen Polymeren, anorganischen Salzen und Tonerden					Kombinationsflockungsmittel aus anionischen und kationischen Polymeren, anorganischen Salzen und Tonerden	Universalprodukt		
Charakteristik	öhlhaltige Abwässer	Sulfat-Absenkung	bei hoher organischer Belastung	Universalprodukt					
Merkmale			geringer Verbrauch	sehr wirtschaftlich		wirksame Entfernung von Ölen und Fetten			
Einsatzgebiet	stark belastete Abwässer	mäßige Aufsalzung	hohe Aufsalzung	geringe Aufsalzung		geringe Aufsalzung	mäßige Aufsalzung		
					universell einsetzbar	u. a. bei hoher Tensidbelastung			

AR 7009 G AR 7120 G AR 7134 G

- ▶ chemisch identisch mit Pulverform
- ▶ staubarm
- ▶ gut dosierbar
- ▶ Staubbildung um mindestens 80 % reduziert
- ▶ Einfacheres Handling, da rieselfähiges Granulat
- ▶ Schnellere Reaktionsweise
- ▶ Unempfindlich gegenüber Schaumbildung im Schmutzwassertank
- ▶ Geringere Feuchtigkeitssensibilität
- ▶ Einsatzmenge bis zu 20 % reduziert

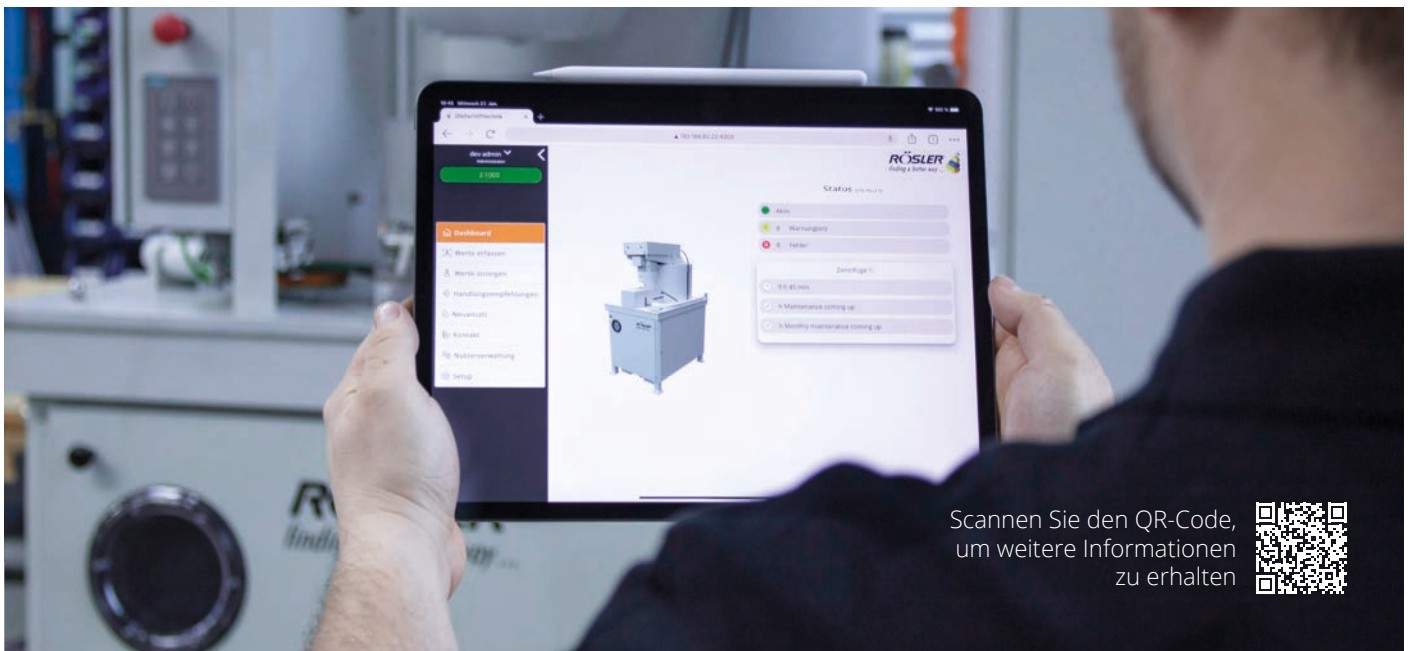
Änderungen vorbehalten.

RÖSLER SMART SOLUTIONS

Ein digitaler Mehrwert für Ihre Herausforderungen

Es ist an der Zeit, die **digitale Transformation** voranzutreiben und an innovative Digitalisierungslösungen zu denken! Unter unserer neuen Marke **Rösler Smart Solutions** haben wir ein umfangreiches Digitalisierungsprodukt entwickelt, das es Ihnen

ermöglicht, **Prozesse und Kennwerte transparent** zu machen und Einsparpotentiale aufzuzeigen. Mit unserer Lösung wird **Optimierungspotential geschaffen** und **Betriebskosten** können deutlich **gesenkt** werden.



Scannen Sie den QR-Code, um weitere Informationen zu erhalten



Prozess- und Kostentransparenz



Aktives Monitoring mit Datenaufzeichnung



Schnelle Reaktion bei Abweichungen oder Störungen



Intelligenter Anlagenbetrieb mit Standzeitprognosen



Optimierter Einsatz von Ressourcen und Reduzierung von Kosten

Gleitschlifftechnik
Strahltechnik
AM Solutions
www.rosler.com

Deutschland

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.

1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

Frankreich

Rösler France

Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 - St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italien

Rösler Italiana S.r.l.

Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Schweiz

Rösler Schweiz AG

Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spanien

Rösler International GmbH & Co. KG

Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Niederlande

Rösler Benelux B.V.

Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgien

Rösler Benelux B.V.

Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Österreich

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Rumänien

Rösler Romania SRL

Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Russland

Rösler Russland

Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Großbritannien

Rösler UK Ltd.

Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Brasilien

Rösler Otec do Brasil LTDA

Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

China

Rösler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.

Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R. China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

und weltweit mehr als
150 weitere Repräsentanten



Finden Sie Ihren
Ansprechpartner: