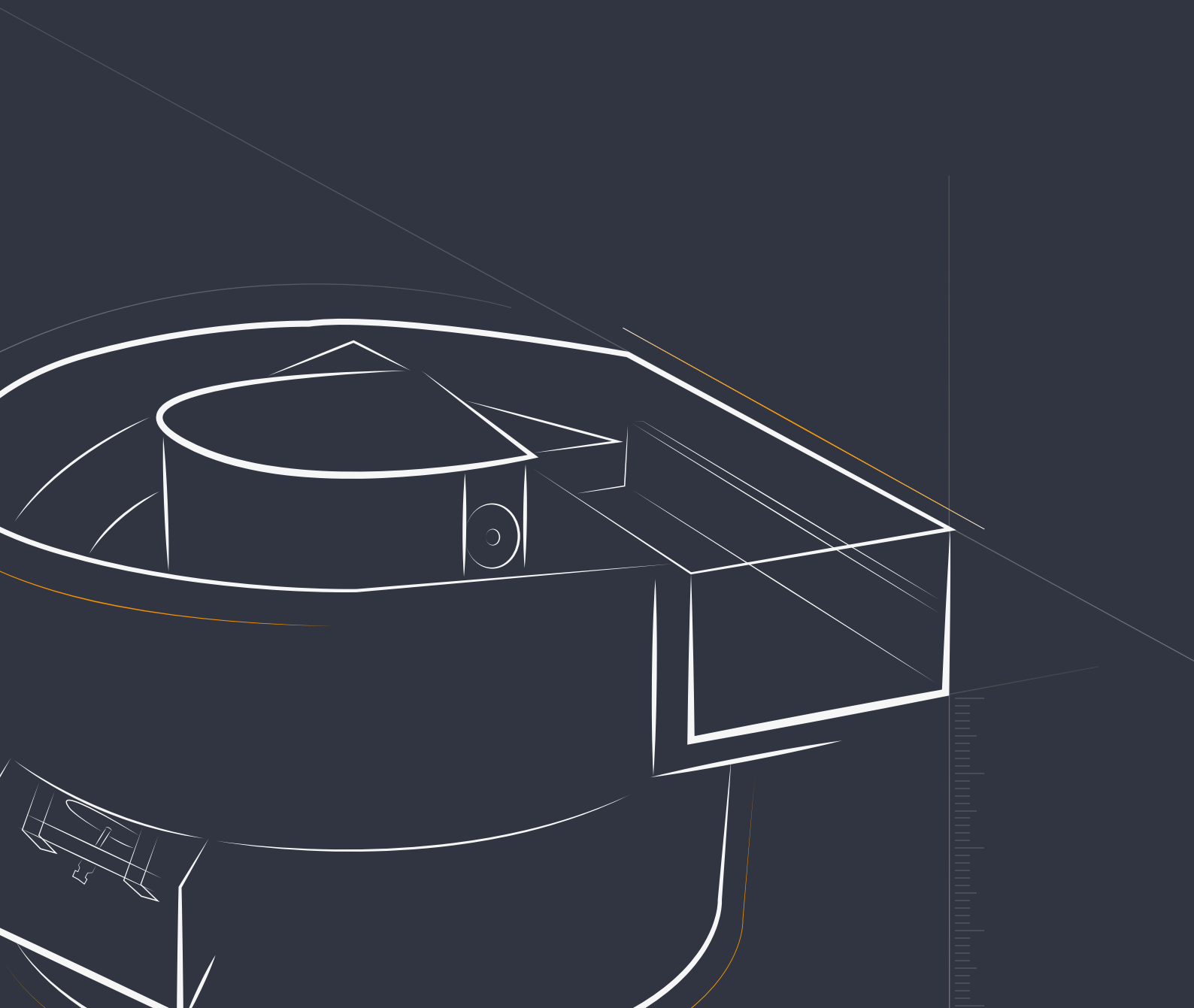




Sécheurs

Pour toutes tailles et quantités de pièces

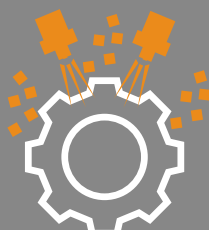


Tribofinition



Des machines aux technologies
efficientes et innovantes -
performantes et économiques

Grenailage - Sablage



Des solutions adaptées à votre
besoin, développées avec des
process éprouvés – maîtrisés et
éco-énergétiques

AM Solutions



Fournisseur de solutions complètes
pour les opérations de post-process
3D et services d'impression 3D

➤ **80**

Plus de 80 ans d'**expérience**



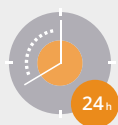
15 filiales
près de **150** distributeurs
plus de **1500** salariés dans le monde



Customer Expérience Center à l'échelle
mondiale



Plus de
15.000 produits abrasifs et composés



Notre service technique
une assistance 24H/24



Transmission de savoir-faire
par des formateurs certifiés

Sommaire

Sécheur circulaire RT...Euro-DH	4 - 5
Tunnel de séchage R...BT	6 - 7
Trommel de séchage R...TT	8 - 9
Centrifugeuse de séchage R...HTZ	10 - 11



Applications

Cames/poussoirs

Pièces diverses estampées

Pièces de fonderie

Rivets

Carters de pompe

Tournevis

Clés à douille et goupilles

Pinces

Coutellerie

et bien plus encore

Sécheur circulaire RT ... Euro-DH

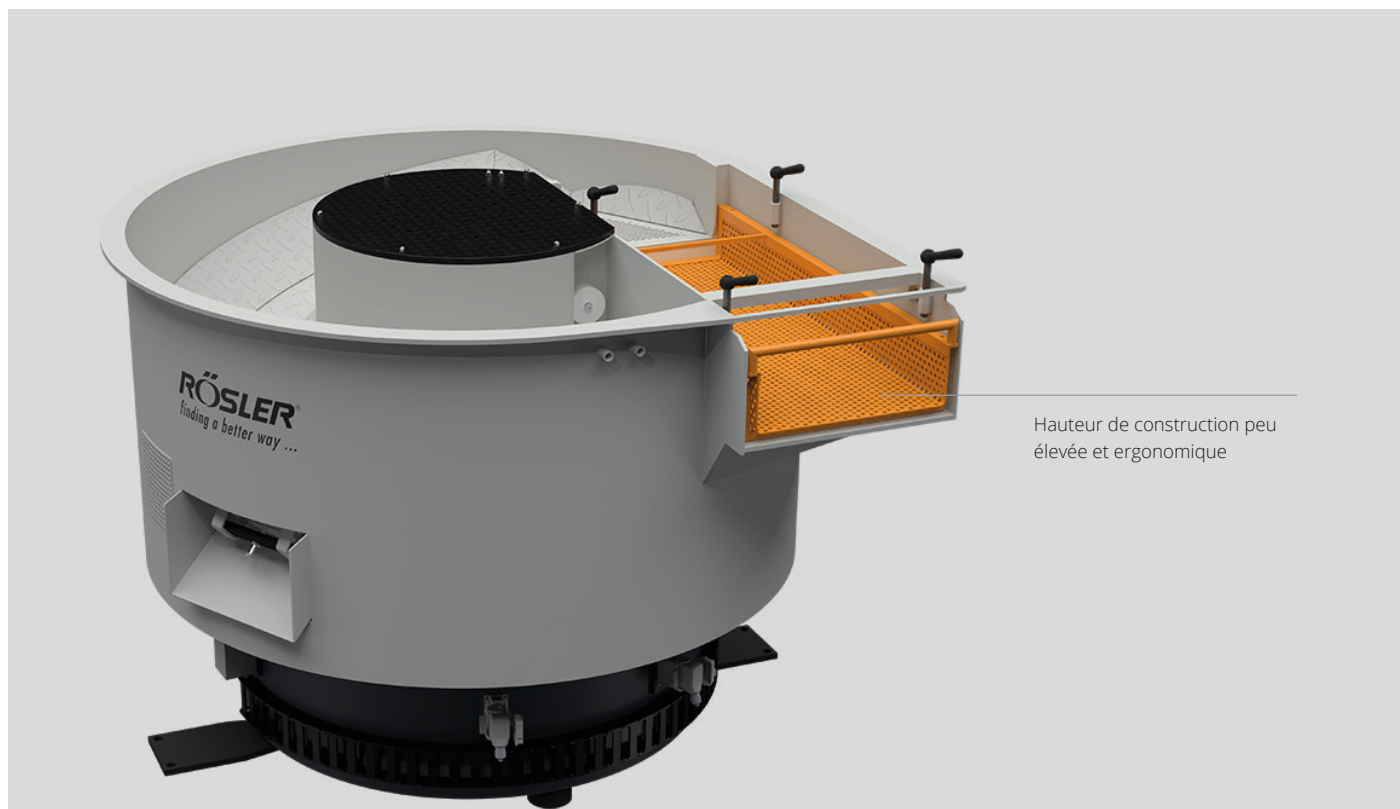
Jusqu'à 40% d'économie d'énergie*

Cette gamme de sécheurs est utilisée pour le séchage de pièces après Tribofinition (également adaptée pour le séchage de pièces après un process humide). Les pièces humides sont chargées en continu, ou par lot, via une goulotte de chargement dans le sécheur circulaire rempli de média de séchage (Tribogrits). Durant leur progression dans la cuve maintenue à température, les pièces sont essuyées par frottement avec le média de séchage puis séparées sur un tamis de séparation revêtu de polyuréthane.

En plus du séchage sans tache, les pièces seront légèrement polies, ce qui donnera des pièces finies de haute qualité.

Le **système de chauffage** est **directement monté sur le bâti fixe de la cuve de traitement**. Il en résulte une **opération de séchage très efficace** sur le plan énergétique.

* par rapport aux modèles précédents



Hauteur de construction peu élevée et ergonomique

Options

- ▶ Passage du traitement en continu au traitement par charge par l'ajout d'une trappe de séparation à commande pneumatique.
- ▶ Revêtement polyuréthane à l'intérieur de la cuve pour le traitement de pièces fragiles.
- ▶ Capot acoustique pour réduction de la poussière et du niveau sonore.
- ▶ Aspirateur.

DEMANDE DE BREVET DÉPOSÉE

Spécial

1

Économie d'énergie

- ▶ Rendement élevé garanti par les éléments chauffants.
- ▶ Contrôle permanent de la température par thermostat via une sonde.
- ▶ Minimisation des pertes de chaleur grâce au positionnement des blocs chauffants fixés directement sous la cuve et par conséquent une diffusion directe de la chaleur.

2

Séparation automatique

des pièces et des médias de séchage par trappe pneumatique, en option.

3

Evacuation totale des pièces

Un équipement spécifique et optionnel sur la trappe de séparation lors de la fermeture empêche le coincement des pièces et permet ainsi leur vidage intégral.

Spécifications techniques sécheur circulaire RT ... Euro-DH

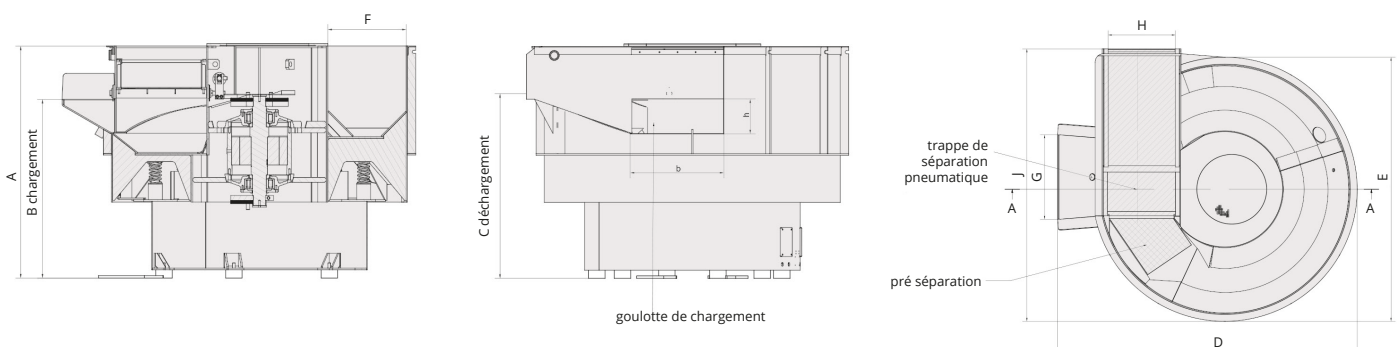
Types	RT 150 Euro-DH	RT 250 Euro-DH	RT 550 Euro-DH	RT 850 Euro-DH	RT 1500 Euro*4
Dimensions standards					
A – (mm) *3	985	1.035	1.220	1.310	1.360
B – Hauteur de chargement (mm) *3	860	860	940	985	1.100
C – Hauteur de déchargement (mm) *3	830	845	985	1.000	1.065
D – (mm)	1.240	1.380	1.770	2.150	2.500
E – (mm)	1.080	1.220	1.620	1.900	2.250
F – (mm)	246	304	410	477	650
G – (mm)	450	600	610	610	760
H – Largeur du tamis de séparation (mm)	250	325	430	485	670
J – (mm)	1.180	1.280	1.695	1.965	2.335
Hauteur de chute (b)	350	530	650	560	560
Hauteur de chute (h)	100	130	150	185	220
Volume maxi; (pièces + média inclus) (l)	jusqu'à 80	jusqu'à 135	jusqu'à 290	jusqu'à 450	jusqu'à 750
Vitesse moteur (Upm)	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Puissance moteur (kW)	0,75	0,75	3	7,5	12
Puissance chauffage (kW)	1/2 *2	1,75/3,5 *2	2,1/4,2 *2	5/10 *1	36 *2

*1 2 réglages de chauffe possibles (sélection sur thermostat).

*2 sélection sur thermostat.

*3 hauteur spéciale adaptée en fonction du vibreur situé en amont (sur demande).

*4 Non disponible en version DH



Tunnel sécheur R ... BT

Séchage à air chaud pour pièces avec alésages, avec risque de coincement des média de séchage.

Installations de séchage particulièrement bien adaptées pour les pièces fragiles ne devant pas s'entrechoquer durant le séchage et pour les pièces avec des alésages profonds de faible diamètre qui risquent de créer des rétentions avec un média de séchage. Le séchage s'effectue par air chaud recyclé au moyen

d'un ventilateur puissant. La forme du diffuseur dirige l'air chaud sur les pièces humides traversant le tunnel sur un tapis en mailles en acier inoxydable. Les longueurs de convoyeurs d'entrée et de sortie ainsi que les dimensions du tunnel peuvent être facilement adaptées pour répondre à des exigences particulières.



Sécheur avec une puissance de chauffe allant jusqu'à 75 kW, débit d'air jusqu'à 9000 m³ par heure et une température maxi de 150°C.

Spécial

1

Performance

grâce au débit réglable d'air chaud recyclé et vitesse d'avance réglable du convoyeur.

2

Ergonomie du poste de travail

par zones largement dimensionnées de chargement et déchargement et niveau sonore réduit.

3

Economie d'énergie

par résistances indépendantes, réglables et isolation thermique du tunnel de séchage.

4

Possibilité d'implanter une installation de lavage en amont

Avec ou sans station de soufflage haute pression pour assécher les pièces aux formes creuses avant introduction dans le tunnel de séchage.

Spécifications techniques sècheur circulaire R ... BT

Types	R 1000.1 BT	R 2000.1 BT	R 2000.2 BT	R 3000.3 BT
Dimensions standards				
A - Longueur totale (mm)	2.265	3.765	3.765	4.765
A - Longueur de séchage (mm)	1.000	2.000	2.000	3.000
B - (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000
C - (mm)	1.325	1.325	1.325	1.325
D - (mm)	600	600	600 * ¹	600 * ¹
E - (mm)	820	820	820	820
F - (mm)	500	500	500	500
G - (mm)	500	1.000	1.000	1.000
H - (mm)	500	500	500	500
J - (mm)	725	725	725	725
K - Standard (mm)	200	250	300	300
L - (mm)	1.200	1.200	1.200	1.200
Puissance chauffage (kW)	22,5	22,5	22,5 - 45	22,5 - 67,5
Puissance de la ligne (kW)	25,5	25,5	51	77
Débit d'air (m ³ /h)	3.000	3.000	6.000	9.000

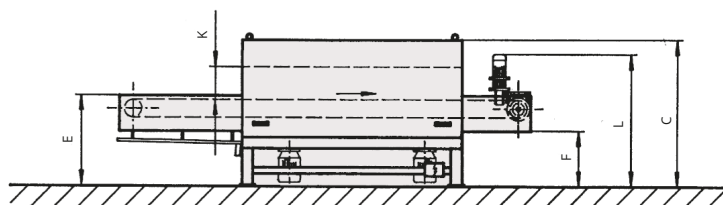
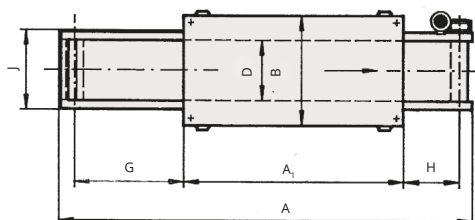
*¹ Sur demande, largeur de convoyeur possible entre 700 et 800 mm

Matière du convoyeur à bande :

acier standard, option en acier inoxydable

Vitesse de la bande :

standard 1 - 3 m/mn, option jusqu'à 6 m/mn

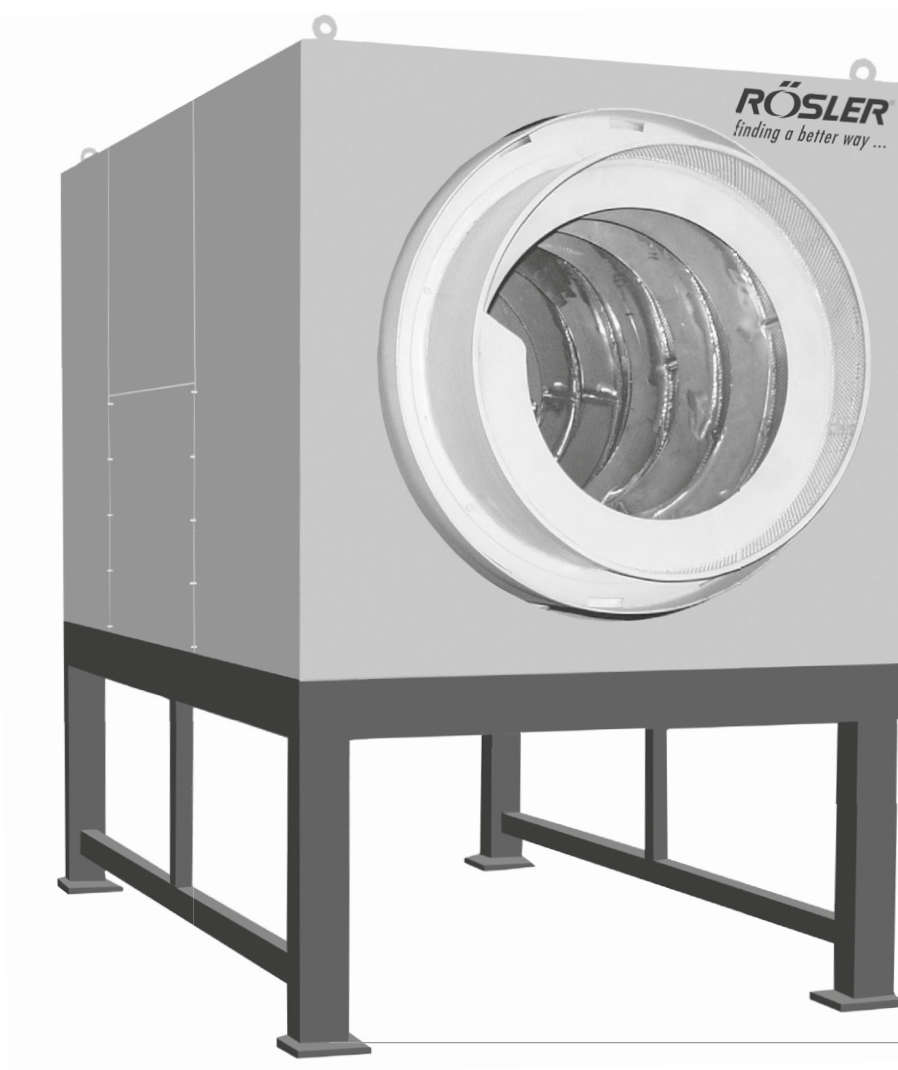


Trommel de séchage R ... TT

Séchage et polissage de pièces en forme de coupelle ou plates avec un média de séchage pour donner des surfaces immaculées et brillantes.

Installations de séchage pour pièces aux formes creuses ou planes. Les pièces humides arrivent en continu ou par charge dans le tambour chargé en média de séchage (Tribogrits). Par le principe de la rotation du tambour et d'avance par spire, les pièces sont en permanence brassées avec le média qui élimine l'humidité. Le système de chauffe placé sous le tambour assure l'évaporation de l'eau contenue dans le média de séchage. Des profilés soudés stratégiquement à l'intérieur de la spire assurent

un transport continu des pièces à travers les sections de séchage et de séparation. Le temps de passage (qui peut varier de 1 à 5 mn suivant la taille du Trommel) est réglable au moyen d'un volet de régulation de débit. Sur une faible longueur avant la sortie, le tambour est perforé pour assurer la séparation des pièces avec le média. Le média est automatiquement récupéré et réutilisé dans le cycle de séchage.



Grande efficacité du Trommel pour le séchage et le polissage de pièces aux formes creuses ou planes qui, dans un sécheur vibrant, causeraient des difficultés d'entraînement de média et de séparation sur tamis

Spécial

1

Performance

grâce aux Trommels de grandes dimensions ayant un volume important pour le séchage de grandes pièces.

2

Séchage efficace

par brassage constant des pièces de grand volume dans le Trommel.

3

Economie d'énergie

et bon rendement grâce au chauffage direct et régulé des pièces et du média.

4

Temps de séchage

réglable par volet de régulation.

5

Séparation automatique

des pièces et média dans la spire perforée, interchangeable, avec recyclage automatique du média.

6

Changement facile

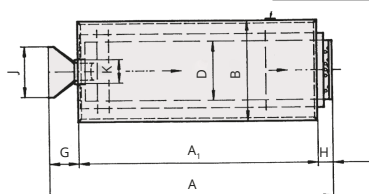
du media par inversion de sens de rotation du Trommel.

Spécifications techniques Trommel de séchage R ... TT

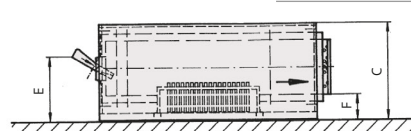
Types	R 2002 TT	R 3002 TT	R 5000 TT
Dimensions extérieures			
A - Longueur totale (mm)	2.900	3.890	3.630
A ₁ - Longueur de séchage (mm)	2.200	3.190	2.880
B - (mm)	1.340	1.360	1.600
C - (mm)	1.415	1.415	1.735
D - (mm)	1.006	1.006	1.280
E * ¹ - (mm)	1.080	1.080	1.110
F * ¹ - (mm)	380	380	380
G - (mm)	400	400	400
H - (mm)	300	300	370
J - (mm)	690	690	690
dimensions du Trommel			
Longueur hors tout (mm)	2.272	3.270	2.520
Diamètre extérieur (mm)	1.006	1.006	1.280
Longueur intérieure (mm)	1.300	2.260	1.530
Diamètre intérieur (mm)	795	795	1.077
Volume utile (l)	655	1.160	1.510
K - Diamètre ouverture entrée (mm)	320	320	450
Longueur tamis (mm)	1.120	1.130	1.000
Diamètre tamis (mm)	800	800	1.105
Perforation tamis standard (mm)	5	5	5
Puissance chauffage (kW)	13,5	27	27
Vitesse du tambour * ² (Upm)	4,0	4,0	4,0

*¹ possibilité de modifier les dimensions (sur demande)

*² vitesse de rotation réglable (option)



Perforation standard du tamis 5 mm ou à adapter selon demande du client



Volet de régulation du débit

Centrifugeuse de séchage R ... HTZ

Les centrifugeuses Rösler type HTZ sont idéales pour le séchage sans tache de petites pièces, sans risque d'enchevêtrement.



Série R 400 HTZ

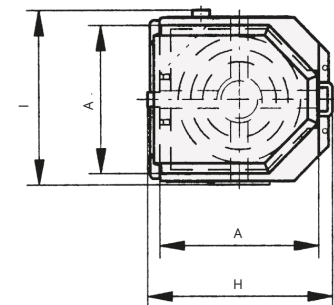
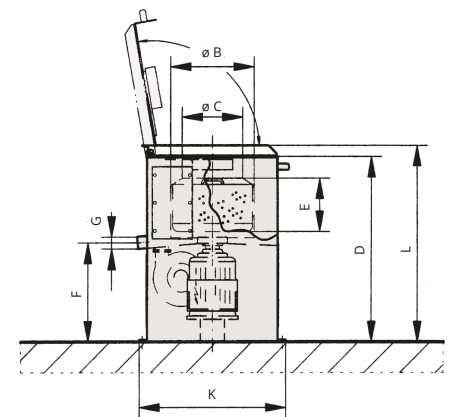
Equipements

L'utilisation de nos centrifugeuses peut être étendue par ajout des équipements suivants, disponibles dans tous les modèles :

- ▶ Ventilateur de séchage
- ▶ Variation de vitesse du panier.
- ▶ Dispositif de levage électrique du panier type palan
- ▶ Equipements complémentaires de lavage, de protection ou de déshuilage des pièces.

Spécifications techniques sécheur circulaire R ... HTZ

Types	R 400 HTZ	R 600 HTZ
Diamètre du panier Ø (mm) * ¹	400	600
Epaisseur du panier (mm)	3	4
Diamètre de perforation du panier Ø (mm) (perforation spéciale sur demande)	3	4
Charge maxi par traitement/kg	50	100
Charge maxi/h	12-14	10-12
Vitesse de rotation (t/mn) * ²	960	690
Puissance chauffage kW * ³	4	4
Tension Tension spéciale sur demande	230/400	230/400
Moteur (kW)	1,5	3,0
Ventilateur à air chaud (kW)	0,06	0,06



Dimensions

□ A - (mm)	650	900
Ø B - (mm)	400	600
Ø C - (mm)	300	500
D - (mm)	990	1.190
E - (mm)	260	410
F - (mm)	570	570
G	R 2"	R 2"
H - (mm)	740	990
I - (mm)	730	980
K - (mm)	730	980
L - (mm)	1.045	1.245

*¹ Standard : acier zingué. Acier inoxydable sur demande

*² Vitesse spéciale et vitesse variable en continu sur demande

*³ Trois réglages de chauffe - Puissance de chauffe spéciale sur demande

Modernes, respectueuses de l'environnement et économiques

Séchage sans choc – avec ou sans polissage

Les exigences en matière de qualité imposent de plus en plus des pièces sèches afin d'assurer l'enchaînement des phases de production. D'autre part, les clients exigent des gammes opératoires, imposent des pièces sèches, sans tache et avec un aspect poli uniforme.

Nous avons toujours une solution adaptée à vos problèmes :

- ▶ Séchage à haute brillance avec media de séchage.
- ▶ Séchage normale avec media de séchage.
- ▶ Séchage normal à air chaud ou froid.



Tribofinition
Grenailage – Sablage
AM Solutions
www.rosler.com

Germany

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermersbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

France

Rösler France
Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 – St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italy

Rösler Italiana S.r.l.
Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Switzerland

Rösler Schweiz AG
Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spain

Rösler International GmbH & Co. KG
Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Netherlands

Rösler Benelux B.V.
Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgium

Rösler Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Austria

Rösler Oberflächentechnik GmbH
Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Romania

Rösler Romania SRL
Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Serbia

Rösler D.o.o
Miljakovacke staze 113b
RS-11090 Beograd
Tel.: +381 63 26 42 50
Fax: +381 11 318 44 07
rosler-rs@rosler.com

Great Britain

Rösler UK Ltd.
Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Russia

Rösler Russland
Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Brazil

Rösler Otec do Brasil LTDA
Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

China

Rösler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.
Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R. China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com



Contact